



29-09-2003

**Umfangreiche Investitionen bei MM-Packaging erhöhen
Leistungsspektrum und Effizienz**

- **Effiziente Druckveredelung in Format 7 und Großformat**
- **Erhöhte Gestaltungsvielfalt im Farbaufbau**
- **Höchster Sicherheits- und Hygienestandard – HACCP- wird europaweit umgesetzt**

Die europaweit tätige MM-Packaging Europe GmbH setzt konsequent ihre Strategie der Standortspezialisierung um und investiert in zukunftsweisende Ausrüstung und Infrastruktur der deutschen Betriebe.

MMP-Behrens in Alfeld, spezialisiert auf Großaufträge im Marktsegment Food, erweitert sein Programm um eine Lackiermaschine mit UV-Ausrüstung im 7er-Format (1120x1620mm). Mit diesem Aggregat wird der gestiegenen Nachfrage nach Lackveredelung, insbesondere UV-Lack, bei Markenartikeln und Handelsmarken Rechnung getragen. Mit dem Format 7 wird vor allem die Möglichkeit einer wirtschaftlichen Ausstattung mit Matt-, Glanz- und Spotlacken auch von großformatigen Faltschachteln, wie z.B. Pizza, Cerealien etc. eröffnet.

Bei **MMP-Caesar in Traben-Trarbach**, auch ein Food-Spezialist in der MMP-Gruppe, startet in diesen Tagen eine neue Druckmaschine KBA Rapida 142-7+L die Produktion. Im Druckformat 1020x1420 (Format 6), ausgestattet mit 7 Farbwerken und Kammerrakel-System bietet MMP-Caesar dem Markt Möglichkeiten der Druckveredelung im Großformat, wie sie bislang nur im für kleine und mittlere Auflagen prädestinierten 3b-Format bekannt waren. Die Kombination von 4 Farbwerken für die Euro-Skala sowie 3 Farbwerken für Sonderfarben bietet den Kunden mehr Gestaltungsspielraum im Farbaufbau. Der mögliche Einsatz von 7-Farb-Systemen, welche ein breiteres Farbspektrum ausnutzen und damit spezielle Sonderfarben überflüssig machen, rundet die Möglichkeiten der neuen Druckmaschine ab.

Auch **CPSchmidt in Kaiserslautern** ist für die Zukunft bestens gerüstet. Bei dem Faltschachtel-Spezialisten für Marktsegmente mit gehobenen Ansprüchen, wie z.B. Süßware, Körperpflegeprodukten sowie Pharmazie, wurde – neben umfangreichen baulichen Maßnahmen zur Optimierung der innerbetrieblichen Logistik – eine neue Druckmaschine KBA 105-6+L in Betrieb genommen. Besondere Eigenschaften dieser Maschine sind die vollelektronische In-



Pressemitteilung

Prozess-Kontrolle, die speziell auf den Sicherheitsanspruch in der Pharma-Industrie abgestimmt wurde.

In Kürze wird europaweit in allen die Food-Industrie beliefernden Werken das HACCP-Konzept nach dem britischen BRC-Standard umgesetzt. Damit unterwirft sich MM-Packaging dem höchsten Sicherheits- und Hygienestandard, der derzeit von Europäischen Food-Herstellern gestellt wird.

MM-Packaging ist Europas größter Hersteller von Faltschachteln und teil der Mayr-Melnhof Gruppe. An 15 europäischen Standorten werden jährlich rund 330.000 Tonnen Karton zu Faltschachteln verarbeitet und überwiegend an multinationale Kunden geliefert. Ein breites Leistungsspektrum, Innovation und Effizienzsteigerungen bestimmen die erfolgreiche Entwicklung der Division.

Die MM Gruppe beschäftigt rund 6.800 Mitarbeiter und erwirtschaftete 2002 einen Umsatz von 1,3 Milliarden EUR.

Für nähere Informationen zu den oben beschriebenen Projekten, steht Ihnen Herr Andreas Helbig, Geschäftsführer MMP-Deutschland, unter 06541/709-102 gerne zur Verfügung.